

Il presente catalogo serve da guida al Cliente per scegliere il giunto rotante più adeguato alle Sue esigenze.

Nella **tabella 1** i giunti rotanti sono stati classificati in base al **fluido che passa** nel giunto, nella **tabella 2** sono indicate le **condizioni di lavoro** qualitative (pressione, temperatura e velocità di rotazione) per le quali il giunto rotante è stato progettato.

Altri dettagli, quali ad esempio il numero di passaggi e le caratteristiche costruttive, sono descritti nei **cataloghi specifici** per ogni giunto. Qualora il Cliente non trovasse esaurienti le informazioni qui esposte, è pregato di **contattarci** agli indirizzi scritti **In basso in ogni pagina**. In caso di **necessità particolari** - fluidi particolari; pressioni; velocità di rotazione o temperature particolarmente alte; geometrie o filetti fuori standard - il nostro **ufficio tecnico** è a **disposizione**.

SCELTA DEL GIUNTO.

Per scegliere il giunto rotante è bene **tenere presente** quanto segue. Nelle **applicazioni più tipiche** il giunto rotante viene utilizzato per fluidi caldi o freddi a pressioni e velocità non troppo alte. Se il **fluido è caldo** è opportuno scegliere un **N** perché ha i supporti e la tenuta in grafite, se il **fluido è freddo** si sceglierà un **U**, dotato di cuscinetti a sfere e idoneo anche per **velocità maggiori**. I giunti **Z, DU, Q, AB** possono lavorare con gli stessi fluidi del giunto **U**, ma si differenziano da questo per il particolare impegno a cui sono destinati: per ingombri ridotti c'è lo **Z** a **montaggio incassato**; per **alte pressioni** c'è l'**AB**, più robusto; il **DU** è dotato di **due vie indipendenti**.

Se passa un **fluido caldo** e la **velocità di rotazione sono alte**, il giunto da scegliere è il **QT** esso presenta l'ulteriore vantaggio di avere la **carcassa smontabile** in due pezzi per comodità di manutenzione.

Quando il fluido lavora sotto **pressioni altissime e velocità di rotazione molto basse**, bisogna scegliere un **SP**.

Per **aria o vuoto** il giunto adatto è il modello **R**, fatto come l'**U** ma più semplice ed economico. Produciamo anche giunti rotanti per **colate continue**, gli **M**. Sono giunti a montaggio incassato e con supporti in grafite, adatti per velocità di rotazione basse, fluidi di raffreddamento e ingombri molto ridotti.

Per **lubrificare con olio o grassi**, c'è il tipo **RR**.

Se il fluido di lavoro non passa di continuo, e ci sono periodi in cui il giunto rotante lavora senza fluido (**rotazione a secco**), si consigliano i giunti **ON-OFF**, senza parti a contatto e dotati di **drainaggio**.

Quando si hanno alte pressioni e alte velocità di rotazione è ideale la serie **SC** (con perdita continua controllata) che si distinguono in **SC2** e **SCP**.

COME ORDINARE

Il modo più comodo e veloce per ordinare, nonché quello che evita errori di fornitura, consiste nel fotocopiare e compilare il modulo dell'ultima pagina di questo catalogo e inviarlo via fax al numero riportato in basso in ogni pagina. Altrimenti si può telefonare segnalando il modello scelto, il fluido di lavoro, la temperatura, la pressione, la velocità di rotazione, il numero di passaggi, i diametri e le filature degli attacchi, la macchina su cui andrà applicato e la quantità. Provvederemo noi a procedere con la fornitura o a preparare un preventivo con codici, prezzi e tempi di consegna. I nostri tecnici sono a disposizione per la consulenza del caso.

TABELLA 1 • CHART ONE

FLUIDO	TIPO DI GIUNTO – KIND OF UNION	FLUID
VAPORE	NB - QT - CB	STEAM
FLUIDI ABRASIVI	U - Z - D - AB - SP	ABRASIVE FLUID
OLIO DIATERMICO	U - NB - QT - CB	DIATHERMIC OIL
ACQUA	U - NB - QT - AB - SP - MD e MM - D - IH	WATER
OLIO IDRAULICO	U - AB - SP - D - HD - IH - SC2 - SCP	HYDRAULIC OIL
ARIA	R - D - U	AIR
VUOTO	R - D - IH	VACUUM
GRASSO	RR	GREASE

OUR CATALOGUE:

This catalogues works as a guide for the Customer in choosing the rotating union that he needs.

In **chart no. 1** there is a rotating unions classification by the **working fluid**, in **chart no. 2** there are the qualitative **working conditions** (pressure, temperature and rotation speed) for which the union has been designed. Other details, like the number of passages and the structural features, are written on the **specific catalogues** for each union. If the Customer finds that **information written on this catalogues are not exhaustive**, He's requested to **call us** for explanation. Our address and phone number are written **down on each page**. In case of **special requirements** - special fluids; higher pressure, or temperature, or rotation speed - specific design or extra standard threads - our **technical dept.** is willing for all your needs.

CHOOSING THE UNION.

Keeping care about the followings will be helpful for the Customer. In **typical applications**, unions are used for hot or cold fluids **working under not high pressure and rotation speed**. If **fluid is hot**, the suitable union is **N type**, because its supports and seal are made of graphite, if **fluid is cold**, the appropriate one is **U type**, equipped with ball bearings and suitable for **higher speed too**. **Z, DU, Q, AB** unions may work with the same fluids as **U type**, but they're different from it because of the purpose to whom they're designed: for reduced overall dimensions in **shaft mounting Z type** is OK; for **high pressures** the right choice is **AB type**, which is **robuster**. **DU type** is **two independent passages** union.

If **fluid is hot and rotation speed are high**, the right union is **Q type** its **further advantage** is the **housing** that can be **dismantled** in two parts for easier maintenance.

In case of **very high pressure and low rotation speed**, it must be chosen an **SP type**.

Air or vacuum suitable union is **R type**, which is like U type, but simpler and cheaper. Also we manufacture **continuous casting unions: M type**.

Those are **in-shaft mounting unions**, graphite supported, suitable for low rotation speed, (refrigeration fluids and very little overall dimensions). **To lubricating using oils or grease**, the adequate one is **RR type**. When there are high pressure and high speed rotation it's good the series **SC** (with dreaming). This series is divided to **SC2** and **SCP**.

HOW TO BUY.

The faster and most convenient order way, still less the one that avoids supplying mistakes, consist in copying and filling in the form written on the last page of this catalogue and sending it by fax to us. Otherwise you can phone telling us the chosen type, working fluid, temperature, pressure, rotation speed, passages' number, threads and connections diameters, the machine on which the union is going to work and all the other things written on the above-mentioned form. We'll promptly supply or send you a quotation with codes, prices and delivery time. Anyway our technicians are available for help.